

Taouab

ENDUIT 30Mn / 8H / 24H pour joints de plaques



AVANTAGES

- Idéal par temps froid et humide / Parfaite finition des joints.
- Multiples choix selon les conditions climatiques.
- Application manuelle ou mécanique / Bien adapté aux gros chantiers / Durée d'emploi très longue.
- Adhérence exceptionnelle et sans retrait après séchage.

REVÊTEMENTS

- Sous-couche d'impression pour plaques de plâtre.
- Enduit de lissage à base de plâtre.

SUPPORTS ADMIS

Tous types de plaques de plâtre avec ou sans isolants (laine de verre, laine de roche, polystyrène) à bords amincis et à faces cartonnées.

COMPOSITION ET ASPECT (VALABLE POUR TOUS LES SACS)

Enduit en poudre à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants.

La pâte obtenue est de couleur blanche.



DÉFINITION TECHNIQUE 30Mn

Enduit 30Mn à prise très rapide avec une granulométrie très fine spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint papier normalisée.

DEFINITION TECHNIQUE 8H

Enduit 8H est un enduit en poudre spécialement formulé pour les travaux de jointement de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint papier normalisée.

Temps d'emploi de la gâchée : 8 heures adapté aux chantiers importants.

Les bandes peuvent être réalisées mécaniquement.

DÉFINITION TECHNIQUE 24H

Enduit 24H est un enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint.

Le temps d'emploi de la gâchée est supérieur ou égal à 24 heures et son application peut se faire mécaniquement ou manuellement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fin de prise : 30 minutes / 8 heures / 24 heures
- Finesse : extra Fin.
- Taux de gâchage (l'eau / poudre) : 0.38 - 0.48 %.
- Densité compacté : 950 - 1100 kg / m³.
- Adhérence de la bande : >1000 g.
- Fissuration : pas de fissures jusqu'à 2 mm d'épaisseur.

*Ces caractéristiques sont certifiées par l'Avis Technique.

CONDITIONNEMENTS

sac 25 kg.

STOCKAGE

6 mois en emballage d'origine à l'abri de l'humidité.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

La température à l'application et pendant le séchage doit être comprise entre 5 et 30°C.

Ne pas appliquer sur support humide.

Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.

Ne pas utiliser sur support gelé (enduit 24 heures).

En hiver et par temps froid, utiliser de préférence nos enduits enduit à prise 30 MIN.

L'association de cet enduit avec une bande grillagée auto-adhésive n'est pas recommandée et n'est pas prévue dans l'Avis Technique : une bande papier noyée dans l'enduit assure un renfort mécanique plus important qu'une bande auto-adhésive collée directement sur la plaque et pour laquelle l'enduit ne se trouve qu'au-dessus.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Les plaques de plâtre seront fixées conformément au DTU 25.41.

Les découpes de plaques devront être biseautées et dépoussiérées. (Même dans le cas d'une absence de bords amincis, il est impératif de positionner une bande au niveau du joint).

APPLICATION

Avant traitement des joints proprement dits, il doit être procédé au garnissage entre panneaux accidentellement non jointifs et aux rebouchages divers (épaufures, dégradation du parement...) L'application se fait manuellement en «beurrant» l'aminci à l'aide d'un couteau à enduire de 10 ou 15 cm et mise en place de la bande. (Face meulée contre l'enduit).

Effectuer ensuite une passe de finition, laisser sécher et finir pour masquer la bande. Masquer également les têtes de vis.

Appliquer une bande en cueillie de plafond en veillant à ce que le béton soit exempt de toute trace d'huile de décoffrage.

Dans le cas d'angles saillants verticaux, utiliser une bande armée (Armature disposée côté complexe) ou une cornière métallique.

CONSOMMATION

Environ 350 g/m² de plaques.

TEMPS DE SÉCHAGE

Le redoublement peut s'effectuer 4 heures après l'application de la première passe pour l'enduit 30Mn / Les passes de finition peuvent être réalisées 24 heures après le collage de la bande. Ensuite entre les deux couches de finition, observer un délai de séchage d'environ 8 heures pour l'enduit 8 heures / Le redoublement peut s'effectuer 8 heures après l'application de la première passe pour l'enduit de 24 heures.

COLLE-ENDUIT RAPIDE POUR JOINTS

Produits destinés à la réalisation de joints de plaques de plâtre. La diversité des temps de prise proposée permet de trouver le produit idéalement adapté à la superficie du chantier / Enduit 8H constitue un compromis intéressant entre les Enduit 24H et Enduit 30 MIN en rassemblant en un produit les intérêts respectifs de ces deux enduits pour joints de plaques de plâtre : temps de séchage rapide, possibilité d'application mécanique et temps d'utilisation adapté aux chantiers importants / Enduit 24H constitue la colle-enduit par excellence pour la réalisation des joints à bandes entre plaques de parement en plâtre. Ce produit d'application aisée bénéficie d'un temps d'emploi très long après la gâchée, supérieur ou égal à 24 heures (bien adapté aux gros chantiers)

CONSEILS DE POSE

- Pour éviter la formation de «peluches», ne poncez pas le carton des plaques de plâtre avant la sous-couche d'impression.
- Si les angles rentrants ne sont pas à angles droits, mettez en place.
- Enduit 24H n'est à utiliser que par temps chaud. Durée d'emploi très longue.

Usine

Tél. : +213 (0)35 43 44 77
+213 (0)35 43 45 15
Fax : +213 (0)35 43 45 17

Route de Medjedel,
Commune El Hamel
Bou-Saâda 28015, Algérie
info@taouab.com

Direction Commerciale

Tél. : +213 (0)21 29 03 79
+213 (0)21 29 96 75
Fax : +213 (0)21 28 64 17

Villa n°38 Omar Boursas
Kouba, Alger 16050, Algérie
commercial@taouab.com
taouabdca@yahoo.fr